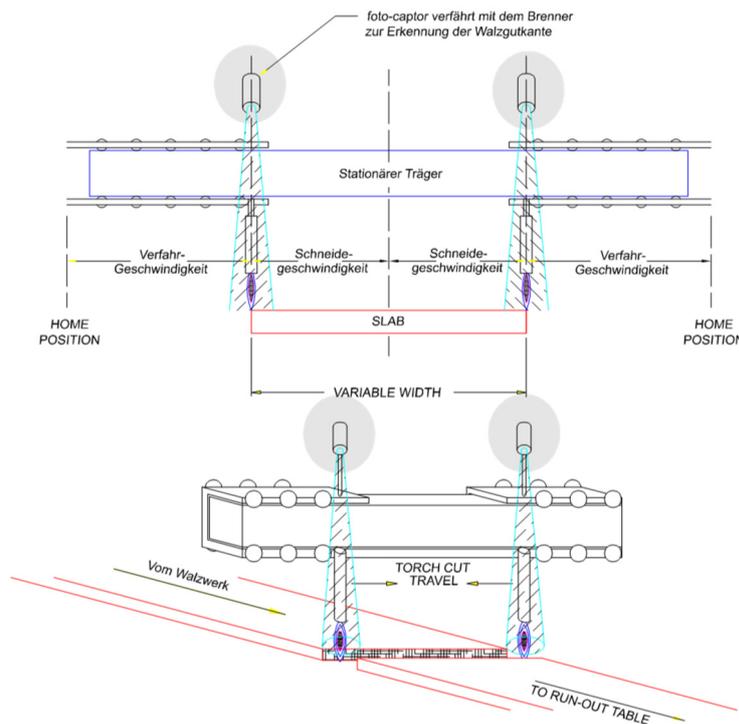


Zuverlässige Kantenerkennung im Walzgut-Schneideprozess



EINLEITUNG Die Umgebungsbedingungen in der Stahlindustrie sind für jede Art von Kontrollgeräten eine Herausforderung. Hohe Temperaturen, Vibrationen, überhöhte Staubkonzentration sowie Verschmutzungen zeigen dem Gebrauch von Standardgeräten die Grenzen auf. Unsere Sensoren wurden auf die Erfordernisse dieser Industrie hin entwickelt und haben sich in vielen Jahren weltweit in der Praxis bewährt.



PROBLEM Wenn die Schneidbrenner in Richtung des Walzgutes ausrollen, wird eine Walzgutkantenerkennung gebraucht, um den Walzgutschneideprozess einzuleiten. Wenn die Schneidegeschwindigkeit nicht heruntergefahren wird, würde das Walzgut nicht geschnitten werden, was zu einer unzureichenden Erkennung führen würde.

LÖSUNG Am Ende jedes rollenden Schneidbrennerarms wird ein foto-captor installiert, um die Walzgutkanten zu erkennen. Bei Erkennen der Walzgutkante wird die Anfahrsgeschwindigkeit des Schneidbrenners auf die Schneidegeschwindigkeit reduziert und der Schneidbrenner wird gezündet. Das Schneiden des Walzgutes kann dann mit der vorbestimmten Geschwindigkeit erfolgen.

VORTEILE Die Installation der foto-captoren gewährleistet die Erkennung der rauen Walzgutkanten und sorgt für einen zuverlässigen Prozessablauf bei maximaler Effektivität

weber

Sensors Ltd. · Strohdreich 32 · D-25377 Kollmar · Tel.: +49 4128-591 · Fax: -593 eMail: info@captor.de

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten! · Rev. AB / 22.03.16