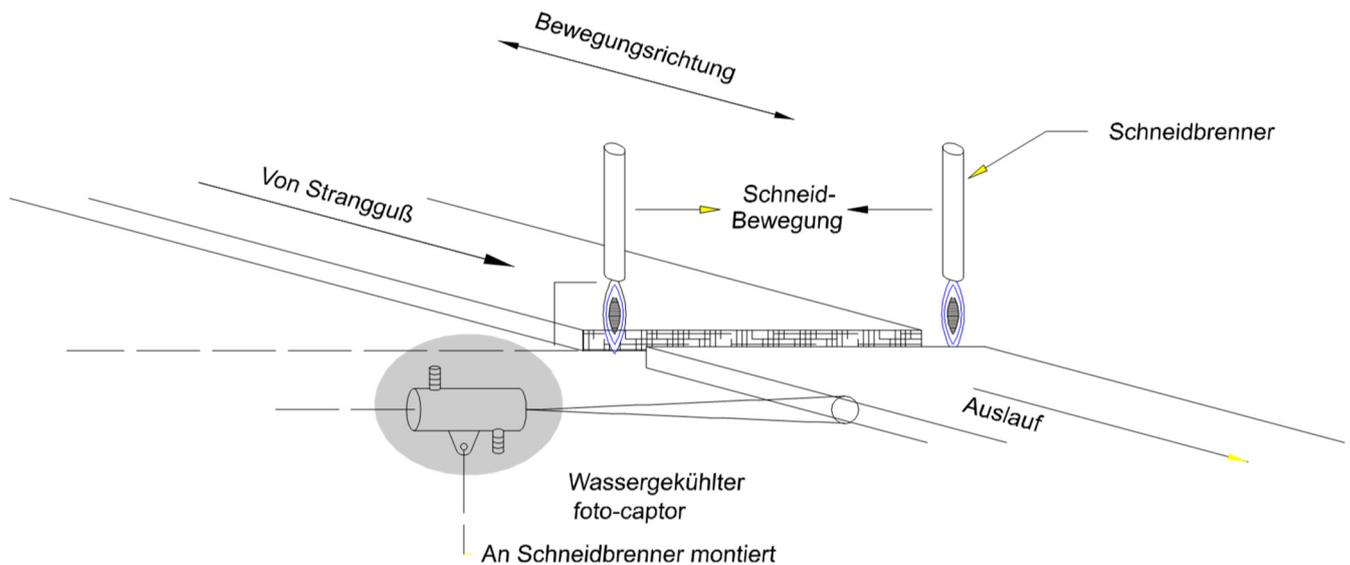


Brammen-Schneidkontrolle

EINLEITUNG Die Umgebungsbedingungen in der Stahlindustrie sind für jede Art von Kontrollgeräten eine Herausforderung. Hohe Temperaturen, Vibrationen, überhöhte Staubkonzentration sowie Verschmutzungen zeigen dem Gebrauch von Standardgeräten die Grenzen auf. Unsere Sensoren wurden auf die Erfordernisse dieser Industrie hin entwickelt und haben sich in vielen Jahren weltweit in der Praxis bewährt.



PROBLEM Für den Prozess des Schneidens des Walzgutes für den nächsten Rollgang wird eine Walzutschneidkontrolle benötigt. Wenn z.B. die Gaszufuhr der Brennschneider unterbrochen ist und dadurch kein Schneidevorgang durchgeführt wurde, kann dieses zu einer zusätzlichen manuellen Nachbearbeitungszeit oder Stillstand der ganzen Fertigungsstraße führen.

LÖSUNG Die Installation eines foto-captors zur Überwachung der erfolgten Trennung des Walzgutes nach ausgeführtem Schneidevorgang löst dieses Problem. Im Falle einer nicht erfolgten Trennung wird ein Alarmvorgang im Kontrollraum ausgelöst.

VORTEILE Vermeidung von Vorrichtungsbeschädigungen, geringere Nachbearbeitungskosten und geringere Ausfallzeiten