

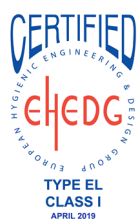
flow-captor 4115 S103 + 4015.3x S103

Der flow-captor 4115 S103 + 4015.3x S103; ideal für alle Mess- und Regelaufgaben innerhalb von Automationsprozessen in der Lebensmittelindustrie, zur Kontrolle von flüssigen Medien. Der Sensor wurde speziell für Tri-Clamp Klemmverbindungen konzipiert.

Anwendung unter den Bedingungen der EHEDG - siehe Zusatztext.

Er arbeitet nach dem kalorimetrischen Messprinzip, welches die Anpassung des Messbereichs an ein großes Mengenspektrum ermöglicht. Der flow-captor arbeitet vollelektronisch und ohne mechanisch bewegte Teile.

- **EHEDG zertifiziert TYPE EL CLASS I** April 2019
- präzise Strömungsmessung
- einstellbarer Messbereich
- analoger Strom- oder Spannungsausgang
- für Mediumtemperatur bis 135 °C
- robuste Edelstahlausführung (Spezialverguss)
- **ISO 9001 : 2015**



Technische Daten

Typ	4115 S103 + 4015.3x S103	4115 S103 + 4015.3x S103 S115/x
Medium	wasserbasierend	ölbasierend

Sensor Daten

Messbereich	einstellbar von 0 - 20 cm/s bis 0 - 200 cm/s ¹⁾ andere Messbereiche auf Anfrage	einstellbar von 0 bis 200 cm/s ²⁾
Einstellbarkeit	stufenlos von 10 % - 100 % mittels Nullpunkt- und Messbereichspotentiometer	
Mediumtemperatur	max. 135 °C	
Druck	max. 30 bar	
Ansprechzeit	2 - 10 Sek. je nach Messbedingung	
Linearitätsabweichung	< 5 % ¹⁾ auf den Endwert bezogene beste Gerade	
Wiederholgenauigkeit	< 2 %	
Temperaturdrift	< 0,3 % K	

Mechanische Daten

Schutzart	IP65
Material Gehäuse Elektronik	Makrolon®
Material Gehäuse Sensor	WN 1.4305 (V2A)
Material Sensorkopf	WN 1.4404 - elektropliert
Material TC - Verschluss	WN 1.4404 - elektropliert
TC - Verschlussgröße	D50,5 oder D64,0 mm
Sensorkabel	2 m abgeschirmtes Silikonkabel 3 x 0,5 mm ²
Elektrischer Anschluss	Klemmleiste
Sensor- und Gehäuseabmessungen	siehe nächste Seite (andere Ausführungen auf Anfrage)

Elektrische Daten

Betriebsspannung	24 VDC ±10%
Stromverbrauch	ca. 100 - 200 mA (bei max. Strömung)
Betriebsbereitschaft	ca. 10 Sek. nach Anlegen der Betriebsspannung
Elektrischer Ausgang 4015.30 Bürde	4 - 20 mA max. 600 Ω
Elektrischer Ausgang 4015.31 Last	0,1 - 10 V ≥ 100 KΩ
Schutzschaltung	verpolungs- und kurzschlussicher; überlastsicher bis max. 30 VDC
Elektrische Ausgangsanzeige	grüne LED

¹⁾ bezogen auf Wasser ²⁾ bezogen auf Öl „Shell Diala S4 ZX-I“

weber

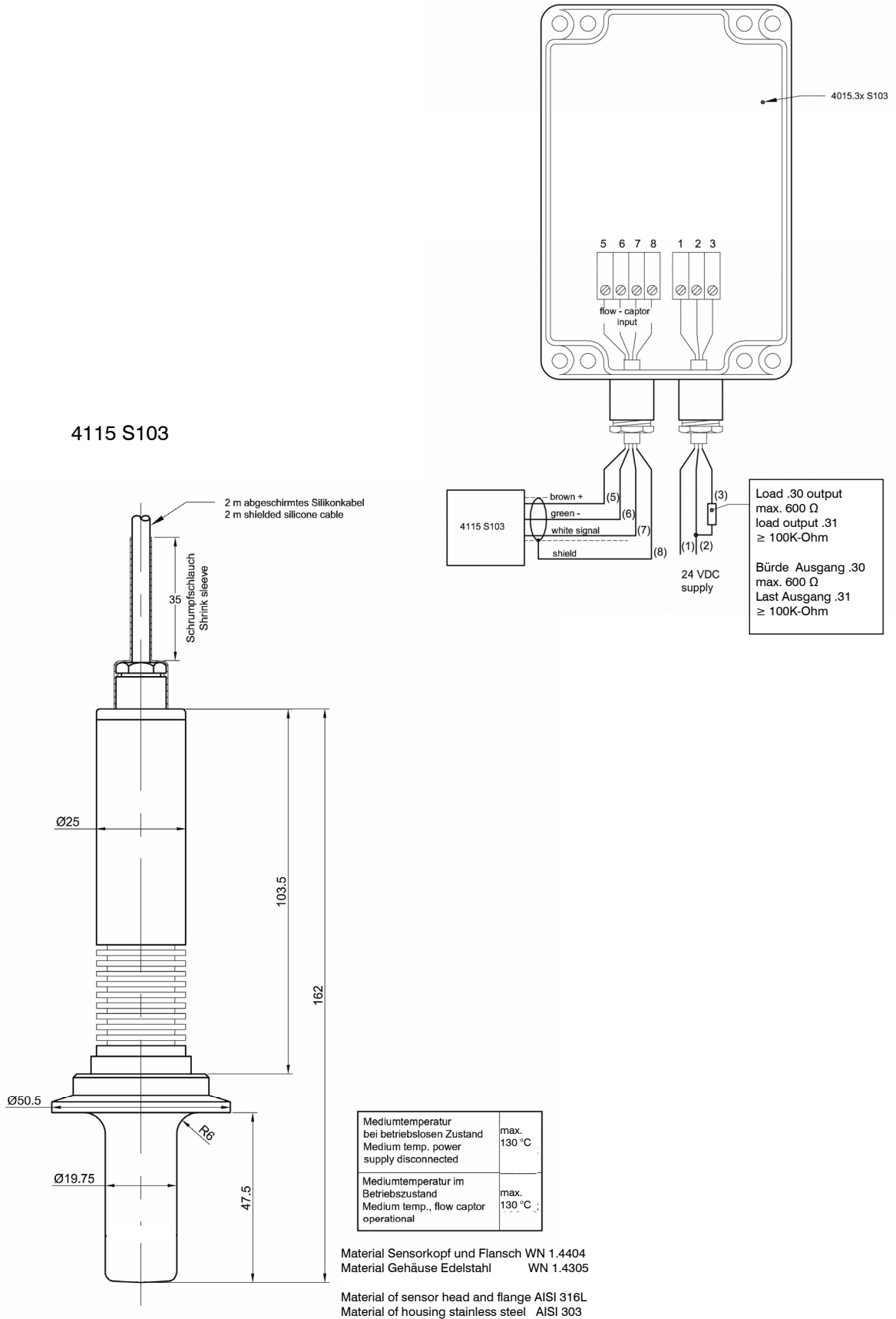
Sensors GmbH Strohdiech 32
Sensors Ltd. 66 Eastbourne Road, Southport
Sensors LLC. 4462 Bretton Court, Building 1, Suite 7

DE-25377 Kollmar, Germany Tel.: +49 (0)4128 - 591 · Fax: - 593
Merseyside PR8 4DU, UK Tel.: +44 (1704) - 551684 · Fax: - 551297
Acworth, Georgia 30101, USA Tel.: +1 (770) 592 - 6630 · Fax: - 592 6640

www.captor.de

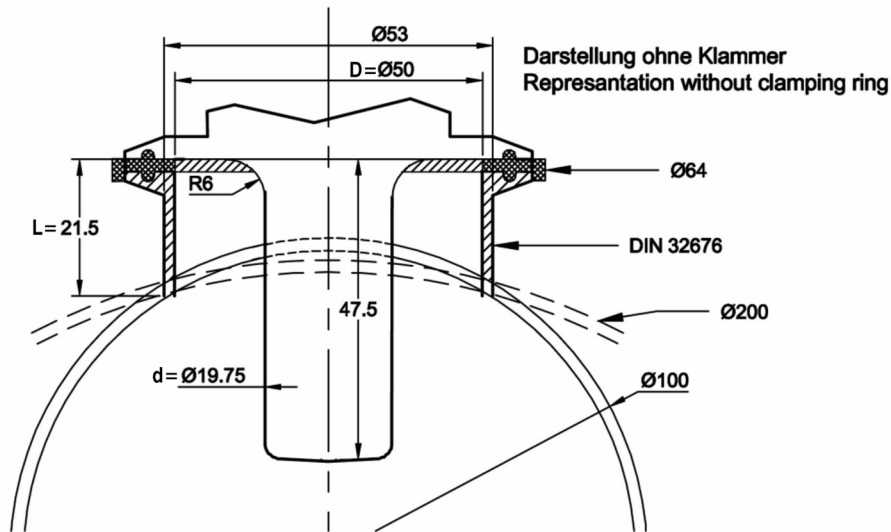
info@captor.de
sales@captor.co.uk
sales@captor.com

flow-captor 4115 S103 + 4015.3x S103



flow-captor 4115 S103 + 4015.3x S103

Zusatztext für die Anwendung unter EHEDG - Bedingungen
Additional text for the application under EHEDG conditions



DIN Klemmstutzen, kurz DIN 32676 (DN 50)
DIN Clamp ferrule, short DIN 32676 (DN 50)

Hinweis für den Einsatz des Sensors nach EHEDG

(European Hygienic Engineering and Design Group)

Der Sensor ist EHEDG zertifiziert. Diese Zertifizierung gilt NUR bei Verwendung von EHEDG zertifizierten Adaptern und Dichtungen.

Zur Vermeidung von Toträumen nur DIN Klemmstutzen, kurz (DN 40 oder DN 50), DIN 32676, verwenden.

Bei Verwendung von Prozessanschlüssen anderer Hersteller, ist der Einbauort und die Einbauumgebung zu beachten. Es ist auf eine EHEDG-konforme Einbindung in das System zu achten, dabei gilt folgende Bedingung: $L < (D-d)$! Tri-Clamp erfüllt nur mit Combifit Dichtungen die EHEDG Zulassung (verfügbar auf der EHEDG Webseite www.ehedg.org).

Wartung und Reinigung

Vor dem Einbau und/oder bei der Wartung des Systems, ist der Sensorkopf, der Einbauadapter und die Dichtung mit geeigneten Methoden zu reinigen, damit die Dichtigkeit und Totraumfreiheit weiterhin gewährleistet ist. Der Sensor ist CIP (cleaning in place) fähig und kann ohne Demontage zusammen mit der Rohrleitung gereinigt werden.

Note for the use of the sensor according to EHEDG

(European Hygienic Engineering and Design Group)

The sensor is EHEDG certified. This certification ONLY applies when using EHEDG certified adapters and gaskets.

To avoid dead legs only use DIN clamp ferrule, short (DN 40 or DN 50), DIN 32676.

When using process connections from other manufacturers, the installation location and the installation environment must be observed. EHEDG-compliant integration into the system must be ensured! The following condition applies: $L < (D-d)$.

Tri-Clamp meets the EHEDG approval only with Combifit seals (available on the EHEDG website www.ehedg.org).

Maintenance and cleaning

Before installing and/or maintaining the system, the sensor head, the installation adapter and the seal must be cleaned using approved methods to ensure that the system remains leakproof and free of dead space. The sensor is CIP (cleaning in place) capable and can be cleaned together with the piping without disassembly.